
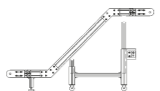


Conveyor Belt HSB EEC-series

Förderbänder in hochfester Bauweise mit Vollaluminiumrahmen passend für HSB EL-5 in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Hochfeste Bauweise mit Vollaluminiumrahmen, Cordwood-Systeminstallation, universelle Einsetzbarkeit.

Conveyor belts in high-strength design with full aluminum frame, available for HSB EL-5 in many versions. High strength body, full aluminium frame, cordwood system installation and high generality.



Model	Type	Gross length [mm]	Height [mm]	Angle	Band width [mm]	Gross width [mm]	Output consumption	Velocity [m/min]	Carrying capacity [kg]
HSB EEC1500-2W HSB EEC1500-7W	 incline type (A)  Z type (horizontal/incline/top type) (B) with side support	1500	900 – 1600 is adjustable	60° gradient is adjustable	200 700	300 800	220 V 40W – 220W	0 – 9	10 – 50
HSB EEC2000-2W HSB EEC2000-7W		2000			200 700	300 800			
HSB EEC3000-2W HSB EEC3000-7W		3000			200 700	300 800			
HSB EEC4000-2W HSB EEC4000-7W		4000			200 700	300 800			
HSB EEC5000-2W HSB EEC5000-7W		5000			200 700	300 800			

Automatisierung Robotik Handling



Alle Artikel erhalten Sie schnell und bequem in unserem Online-Shop: www.hsb-shop.de



HSB **NORMALIEN**[®]
high quality components



HSB Normalien GmbH
Industriestraße 4
74193 Schwaigern, Germany
Tel. +49-(0)7138-812749-0
Fax +49-(0)7138-812749-90
E-mail info@hsb-normalien.de
Internet www.hsb-normalien.de

Als Branchenspezialist bieten wir innovative Lösungen für die Kunststoffverarbeitung sowie für zahlreiche weitere Produktionsbereiche.

HSB NORMALIEN erweitert das Portfolio um modulare Komponenten, Peripherien, Automatisierungssysteme, Handlingssysteme und Robotik.

Die Automatisierung von Produktionsprozessen zählt zu den zentralen Einsatzfeldern von Robotik und künstlicher Intelligenz.

Hocheffiziente Werkzeuge von **KIEFER mold technologies** und Automatisierungslösungen von **HSB NORMALIEN** bilden eine zukunftsweisende Einheit. Auch Nachrüstkomponenten für bestehende Thermoform- oder Kunststoffverarbeitungsanlagen eröffnen neue Möglichkeiten.

Cobot HSB ED-1300 C

Der kollaborierende Roboter ist einfach zu bedienen und vielseitig einsetzbar. Mit 360° Bewegungsradius und bis zu 1300 mm Reichweite eignet er sich für zahlreiche Anwendungen. Durch Drag-Teaching und Trajektorien lernen kann der Arm direkt von Hand geführt werden, wodurch Bewegungen automatisch aufgezeichnet und wiedergegeben werden. Eine fortschrittliche Kollisionserkennung sorgt für hohe Sicherheit und stoppt den Roboter bei unerwartetem Kontakt.

The collaborative robot is easy to use and highly versatile. With a 360° range of motion and a reach of up to 1300 mm, it is suitable for a wide range of applications. Drag-teaching and trajectory learning allow the arm to be guided by hand, automatically recording and replaying movements. Advanced collision detection ensures high safety by stopping the robot in case of unexpected contact.



Model	Limited Payload [kg]	Cobot Weight [kg]	Position Repeat Accuracy [mm]	Degrees of Freedom	Programming Environment	Cobot Arm Range of Motion / max. Speed						Tool I/O Power Supply [V]	Tool I/O Interface Dim. [mm]	Communication Port
						Joint 1 [°]/[°/s]	Joint 2 [°]/[°/s]	Joint 3 [°]/[°/s]	Joint 4 [°]/[°/s]	Joint 5 [°]/[°/s]	Joint 6 [°]/[°/s]			
HSB ED-1300 C	10	35	± 0.05	6	Teach Pendant Programming	± 360 / 100	± 175 / 100	± 175 / 100	± 175 / 180	± 360 / 180	± 360 / 180	48	8	• CAN Communication Interface • Ether CAT Communication Interface

Air-cooled Chiller HSB EC-5A

Luftgekühltes Kühlgerät mit einer Kühlleistung von 12,5 kW.

Air cooled chiller with a rated cooling capacity of 12,5 kW.



Model	Rated cooling capacity 50 Hz			Power [kW]	Compression Power [kW]	Refrigerant		Evaporator		Pump		Pipe diameter [DN]	Weight [kg]		
	[kW]	[Kcal/h]	[USRT]			Control Method	Type	Type	Tank Capacity [L]	Power [kW]	Working Flow [L/min]			Working Pressure [kgf/cm²]	
HSB EC-5A	12,5	10750	3,55	400V 3 Phase 50 Hz	3,96	Capillary tube, Thermal expansion valve	R22/R407C/R410A	Fin style	Plate heat exchanger, Coil tube in tank, Tube in shell	50	0.37/0.75/1.1	48/67/67	1.5/3.0/3.4	32	176

As an industry specialist, we provide innovative solutions for plastics processing and for many other manufacturing sectors.

HSB NORMALIEN enhances the portfolio with modular components, peripherals, automation systems, handling systems, and robotics.

Automation of production processes is one of the key application areas for robotics and artificial intelligence.

High-efficiency tools from KIEFER mold technologies and automation solutions from HSB NORMALIEN form a forward-looking unit. Retrofit components for existing thermoforming or plastics processing machines also open up new possibilities.

Robot HSB EL-5

Der Vollservo-Hängerroboter ist in vier Ausführungen erhältlich und bietet vielseitige Einsatzmöglichkeiten beim Handling an der Maschine. Er verfügt über eine maximale Traglast von 5 kg.

The full-servo overhead robot is available in four versions and offers versatile applications for machine handling. It has a maximum payload of 5 kg.



Model	Arm Type	IMM Range [ton]	Vertical [mm]	Double Arms Cross-wise [mm]	Single Arm Cross-wise [mm]	Transverse [mm]	Gripper Angle [°]	Max Load (includes gripper) [kg]	Minimum take out time [sec]	Dry Cycle Time (without gripper) [sec]	Drive System	Working Air Pressure [kgf/cm²]	Air Consumption [N/cycle]	Power Supply
HSB EL-5-600P(R)	Single-stage	50-150	P: 600 R: 650	P: 240 (360-600) R: 240 (230-470)	P: 450	1100	90	5	1,5	3,4	AC servo motor	5 ~ 7	2,8	AC 220 ±10% (50Hz)
HSB EL-5-700P(R)		50-200	P: 700 R: 750	P: 240 (360-600) R: 240 (230-470)	P: 450	1200								
HSB EL-5-800P(R)		100-250	P: 800 R: 850	P: 440 (360-800) R: 440 (230-670)	P: 600	1400								
HSB EL-5-900P(R)		150-300	P: 900 R: 950	P: 440 (360-800) R: 440 (230-670)	P: 600	1600								

Dual-purpose Water/Oil Mold Temperature Controller HSB ETWO-series

Das Kombi-Temperiergerät für Wasser/Öl dient hauptsächlich zum Erhitzen und Halten der Formtemperatur. Es verfügt über eine Heizleistung von 6 bzw. 9 kW sowie eine maximale Pumpenleistung von 0,5 kW.

The water/oil combination temperature control unit is primarily used for heating and maintaining mold temperatures. It offers a heating capacity of 6 or 9 kW and a maximum pump capacity of 0.5 kW.



Model	Max. Temperature	Heater Power [kW]	Pump Power [kW]	Max. Flow Rate [L/min]	Max. Pressure [bar]	Heater Quantity [mm]	Heating Tank Capacity [L]	Cooling	Room temperature tubular immersion heat exchange	Fluid Temperature W / O	Temperature Sensor	Inlet/Outlet Size [inch]
HSB ETWO-607	90°C	6	0,5	38	3,8	1	16	Indirect Cooling	10-12	90 / 150	K	1" / 1" or other
HSB ETWO-907	150°C	9	0,5	38	3,8	1	16		10-12	90 / 150	K	1" / 1" or other

Granulator HSB EG-300

Der Granulator ist als langsam drehende Beistellmühle ausgelegt und eignet sich für die Verarbeitung von Mahlgut bis zu einer Größe von 180 x 300 mm.

The granulator is designed as a slow-running beside-the-press mill and is suitable for processing material up to 180 x 300 mm.



Model	Motor Power [kW]	Rotating Speed [rpm]	Material of Blades [DC53]	Blade Type	Quantity of Fixed Blades	Quantity of Moving Blades	Feeding Size [mm]	Max. Crushing Capacity [kg/hr]	Noise Level [dB (A)]	Dia. of Screen Mesh [mm]	Dimension HxWxD [mm]	Working Voltage	Weight [kg]	Options
HSB EG-300	2,2	230	SKD-11	Adjustment free	2	15	180x300	50	80-90	Ø 6	1280x 530x660	400V 3 Phase 50Hz	210	• Recycling System • Full Material Alarm Device • Proportional Valve • Special Screen Mesh (mm) • Manual Storage Bin